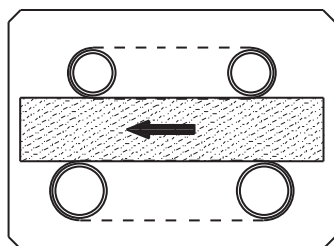
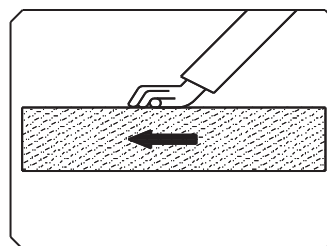


INFORMAZIONI TECNICHE Technical information / Informations techniques



MEC

Avenzamento meccanico
Mechanical feed
Avance mécanique



MAN

Avenzamento manuale
Manual feed
Avance manuelle

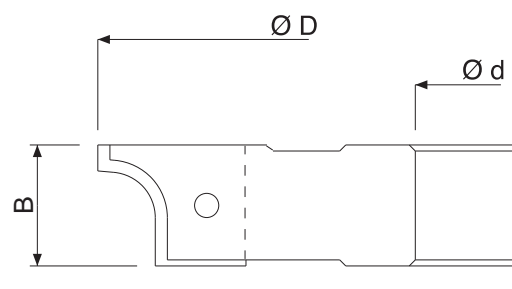
Tutti i nostri utensili sono prodotti rispettando
gli standard di sicurezza della normativa Europea: EN 847-1 e EN 847-2.

*All our tools are produced in order to respect
the European normative: EN 847-1 and EN 847-2.*

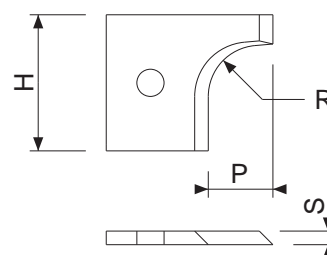
*Tous nos outils sont produits afin de respecter les
normes de sécurité édictées par la réglementation européennes: EN 847-1 et EN 847-2*

SIMBOLI Symbols / Symboles

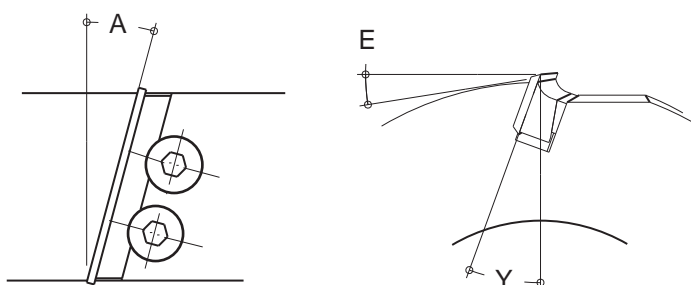
- Ø D:** Diametro massimo / maximum diameter / Diamètre maximum
- Ø d:** Foro / Bore / Alésage
- B:** Altezza massima / Maximum height / Hauteur maximale
- Z:** Numero di taglienti / number of teeth / nombre de dents
- V:** Rasanti / Spurs / Araseurs
- HM:** Carburo di tungsteno / Tungsten carbide / Carbure de tungstène
- HSS:** Acciaio super rapido / High speed steel / Acier super rapide



- P:** Profondità di sagoma / Profile depth / Profondeur de coupe
- S:** Spessore / Thickness / Epaisseur
- H:** Altezza / Height / Hauteur de coupe
- R:** Raggio / Radius / Rayon

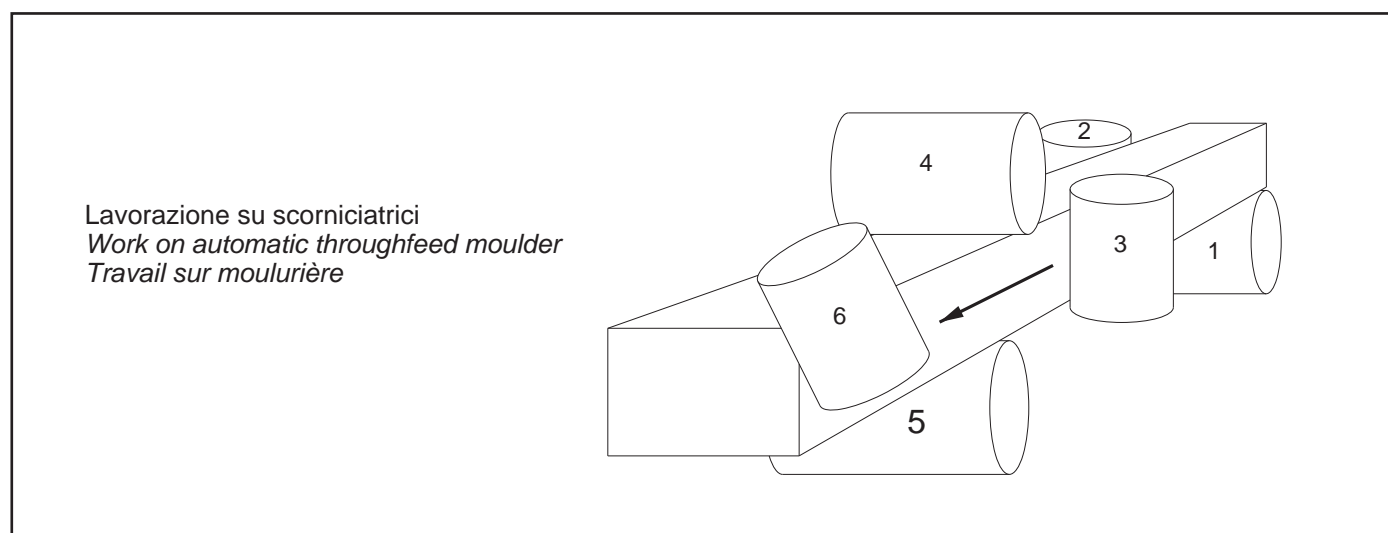
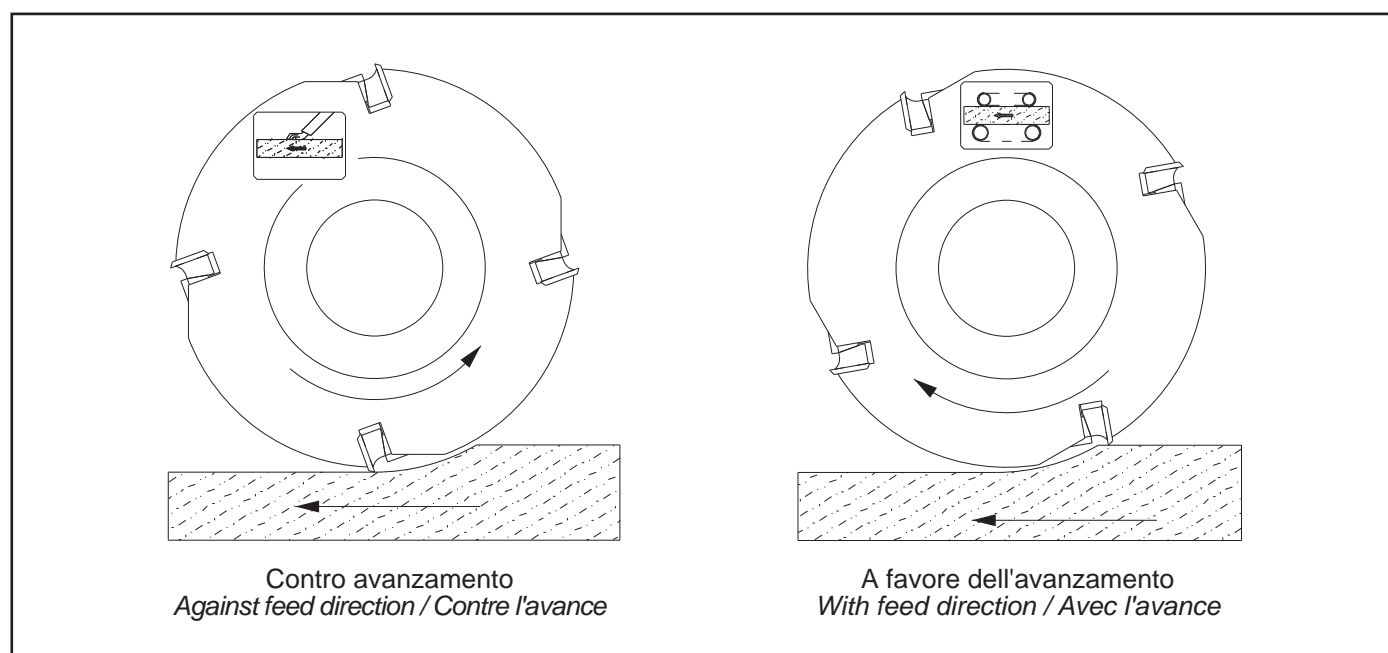
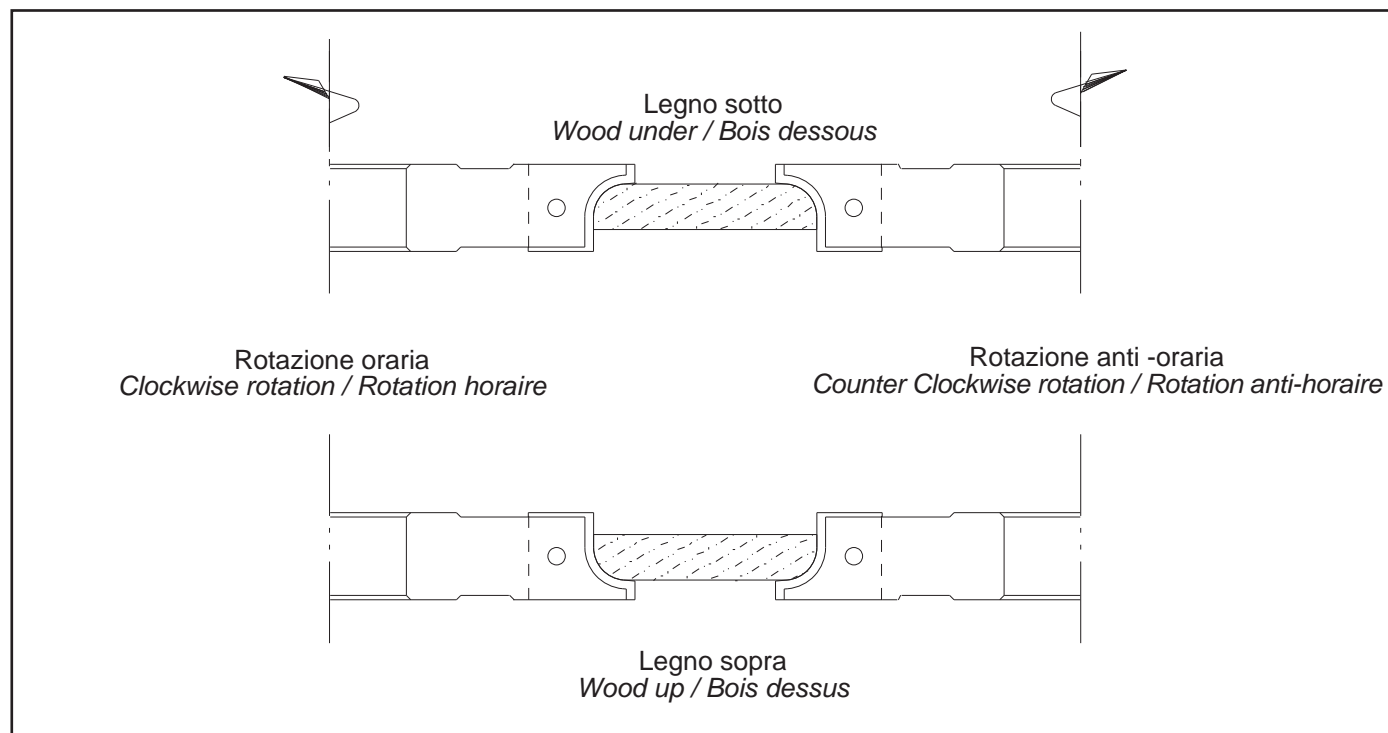


- A:** Angolo assiale / Axial angle / Angle axial
- E:** Angolo di spoglia / Rake angle / Angle de dépouille
- Y:** Angolo di taglio / Angle of cut / Angle de coupe



ROTAZIONE, POSIZIONE E DIREZIONE

Rotation, position and direction / Rotation, position et direction



DIAMETRI, VELOCITA' E INDICAZIONI PER GLI ORDINI

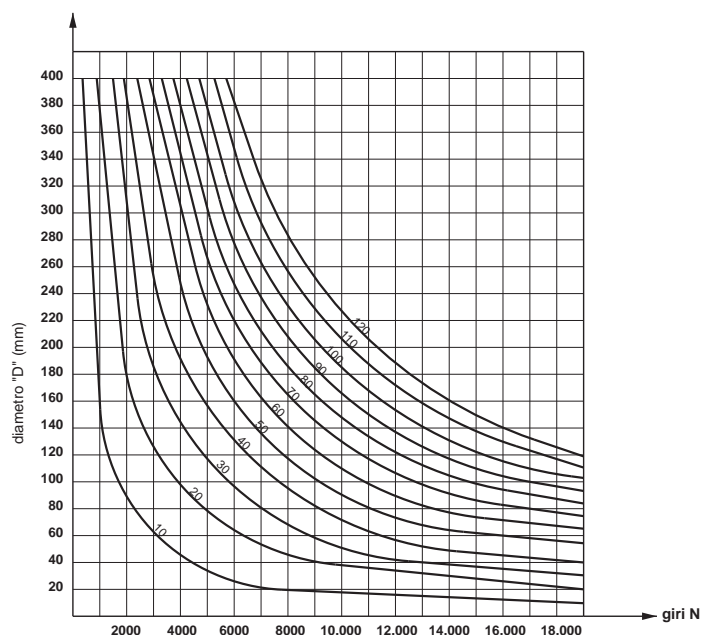
Diameters, cutting speed and datas for ordering

Diamètres, vitesse de coupe et indications relatives aux commandes

Diametro minimo di una fresa in base al foro e alla profondità di sagoma Minimum diameter of a cutter according to the bore and the profile depth Diamètre minimum d'une fraise en fonction de l'alésage et de la profondeur de coupe									
Foro Ø d	Profondità di sagoma (P)								
	10	15	20	25	30	35	40	45	50
20	90	100	110	120	-	-	-	-	-
25	95	105	115	125	135	145	-	-	-
30	100	110	120	130	140	150	160	170	180
35	105	115	125	135	145	155	165	175	185
40	110	120	130	140	150	160	170	180	190
50	120	130	140	150	160	170	180	190	200
60	130	140	150	160	170	180	190	200	210

Velocità periferica di taglio VP mt/sec =
Cutting speed VP mt/sec =
Vitesse périphérique de coupe VP mt/sec =

$$\frac{D \times \pi \times N}{60}$$



Nell'ordine, indicare:

- 1 - N° dell'articolo;
- 2 - Diametro (Ø D);
- 3 - Spessore (B);
- 4 - Foro (Ø d);
- 5 - Materiale da lavorare;
- 6 - Tipo di macchina usata e N° di giri del mandrino portafresa;
- 7 - Tipo di avanzamento (MAN o MEC) ;
- 8 - Per le frese profilate mandare un disegno completo di quote o un campione ;
- 9 - Direzione avanzamento e lato di appoggio del legno sul piano macchina ;

When ordering, please indicate:

- 1 - Article number;
- 2 - Diameter (Ø D);
- 3 - Thickness (B);
- 4 - Bore (Ø d);
- 5 - Type of material to be cut;
- 6 - Type of machine and spindle revolution;
- 7 - Type of feed (MAN o MEC);
- 8 - For profiled cutters please send a drawing complete of dimensions or a sample;
- 9 - Direction of rotation and orientation to machine table and fence ;

Lors de votre commande, veuillez nous indiquer:

- 1 - Le numéro de l'article;
- 2 - Diamètre (Ø D);
- 3 - Hauteur de coupe (B);
- 4 - Alésage (Ø d);
- 5 - Type de matériel à travailler (bois / matière plastique / aluminium...);
- 6 - Type de machine utilisé et rotation de l'axe;
- 7 - Type d'avance (MAN o MEC);
- 8 - Pour les outils profilés, nous faire parvenir un dessin coté ou un échantillon;
- 9 - Direction d'avancement et coté d'appui du bois sur le plan de la machine;